

# NOS CENTRALES INSTALLÉES



**2015**

Centrale biomasse de production d'électricité  
Hyères, France  
Démonstrateur  
Puissance : 550 kWth  
Combustible : déchets verts, déchets de bois



**2017**

Centrale biomasse de production d'électricité et de chaleur  
Torrenova, Italie  
Client : Industriel du déchet  
Puissance thermique : 2.5 MW  
Puissance électrique : 200 kW  
Combustible : fraction ligneuse de déchets verts



**2018**

Centrale biomasse de production de chaleur, électricité et biochar  
Welshpool, Royaume-Uni  
Entrepreneur agricole  
Puissance thermique : 750 kW  
Puissance électrique : 100 kW  
Combustible : fraction ligneuse de déchets verts, résidus agricoles



**2020**

Centrale biomasse de production de chaleur associée à un sécheur  
Finistère, France  
Client : Entrepreneur agricole  
Puissance : 750 kWth  
Combustible : souches broyées, refus de compost  
Matière séchée : plaquettes forestières, algues



**2023**

Conception et installation de 3 sécheurs :  
Saint-Pierre, La Réunion  
Sécheur 1 : 4 étages, séchage de CSR  
Sécheur 2 : 5 étages, séchage de CSR  
Sécheur 3 : 3 étages, séchage de fractions ligneuses de CSR

*Rendons ensemble  
le monde plus propre et plus durable  
en valorisant des déchets locaux  
en énergie bas carbone  
et en séquestrant du CO2 !*

Comprendre notre technologie en vidéo



1446, Vieux Chemin de Toulon - 83400 Hyères, France  
mail : [contact@minigreenpower.com](mailto:contact@minigreenpower.com)

[www.minigreenpower.com](http://www.minigreenpower.com)



**Mini Green Power**  
L'autonomie énergétique bas carbone

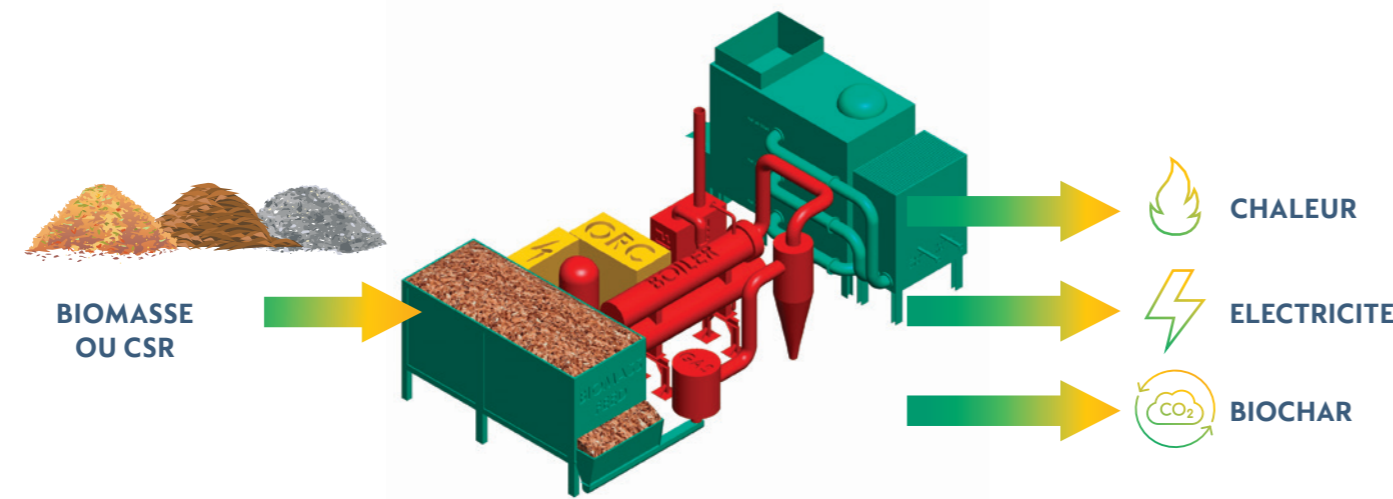
« Il est devenu urgent de valoriser toutes les ressources renouvelables dans une logique de complémentarité et de circularité. Permettre à nos clients de valoriser localement des déchets en énergie décarbonée et livrable à la demande est la mission que nous nous sommes fixée chez Mini Green Power. Nous innovons pour répondre à cette mission. Nos objectifs : substituer l'énergie fossile par de l'énergie renouvelable & séquestrer du CO2 par la production de biochar.



**Jean Riodel,**  
CO-fondateur et président  
de Mini Green Power

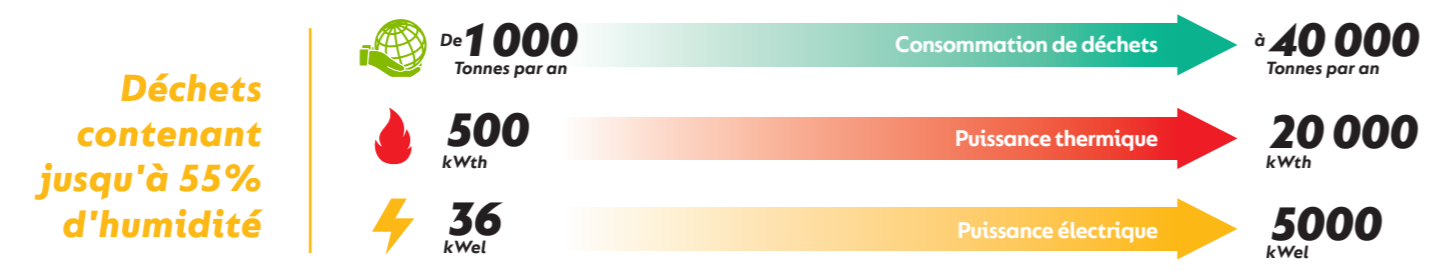
## MINI CENTRALES VERTES MINIGREEN POWER®

Mini Green Power propose des mini centrales vertes, modulaires, démontables, autonomes et contrôlables à distance.



POUR L'UTILISATEUR FINAL, C'EST LA GARANTIE D'OBTENIR SUR LA DURÉE DES PRIX KWH INFÉRIEURS À CEUX DES CENTRALES BIOMASSES CLASSIQUES.

<b>GAMME DE DECHETS DE BIOMASSE</b> La seule centrale biomasse automatisée qui consomme des résidus de biomasse de qualité variable et/ou du bois B.	<b>GAMME CSR</b> La seule proposition compétitive dans la gamme de puissance : 1 MW PCI à 20 MW PCI & 100 kWel à 5 MWel
---	---



## LE BIOCHAR UN CHARBON BIOLOGIQUE

Le biochar, issu de la combustion de la centrale Mini Green Power est un formidable moyen de séquestration du CO2. SES BÉNÉFICES SONT NOMBREUX DANS L'AGRICULTURE ET DANS LES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION.



## Notre mission

Contribuer à la transition environnementale et énergétique en développant des technologies innovantes qui permettent de transformer des déchets non ou mal valorisés en énergie propre.

## Notre cible

- > Les industriels générant des déchets ou utilisant de l'énergie
- > Les collectivités locales

## Nos valeurs

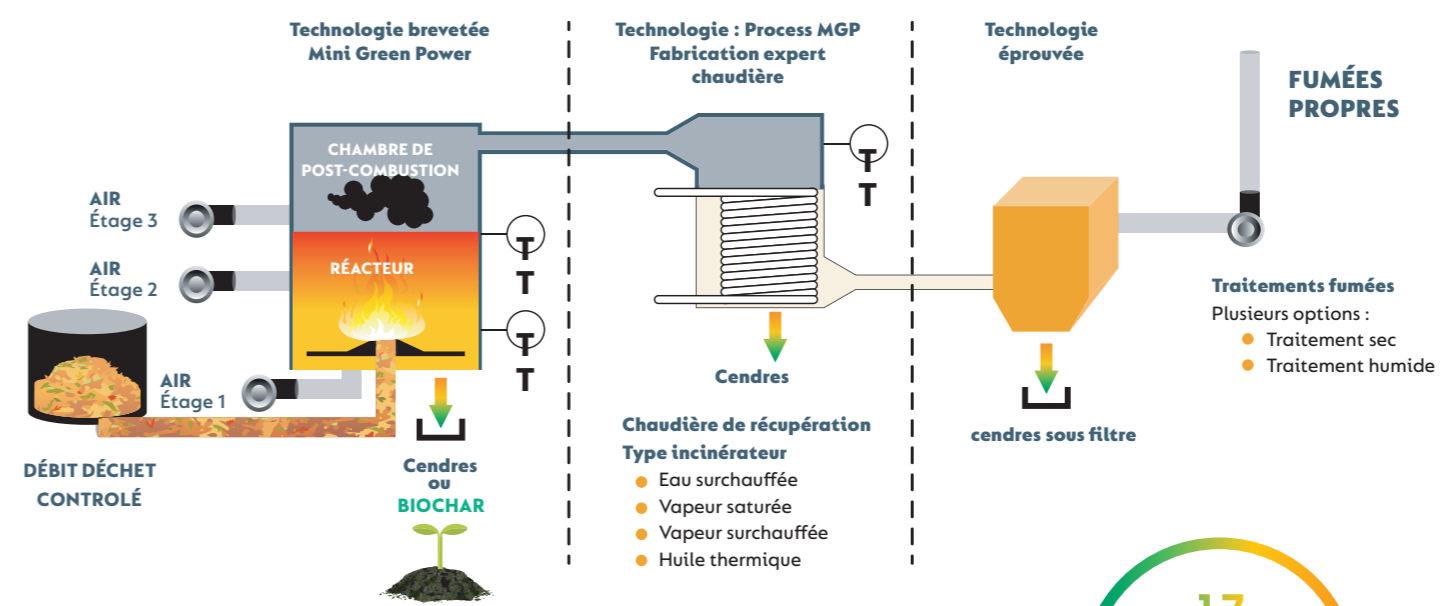
Vivre l'authenticité, viser l'excellence

## Notre engagement

Permettre à nos clients de gagner en autonomie énergétique et de réduire leur empreinte environnementale.



## UNE PRODUCTION SIMULTANÉE D'ÉNERGIE VERTE ET DE BIOCHAR GRÂCE À UNE COMBUSTION ÉTAGÉE



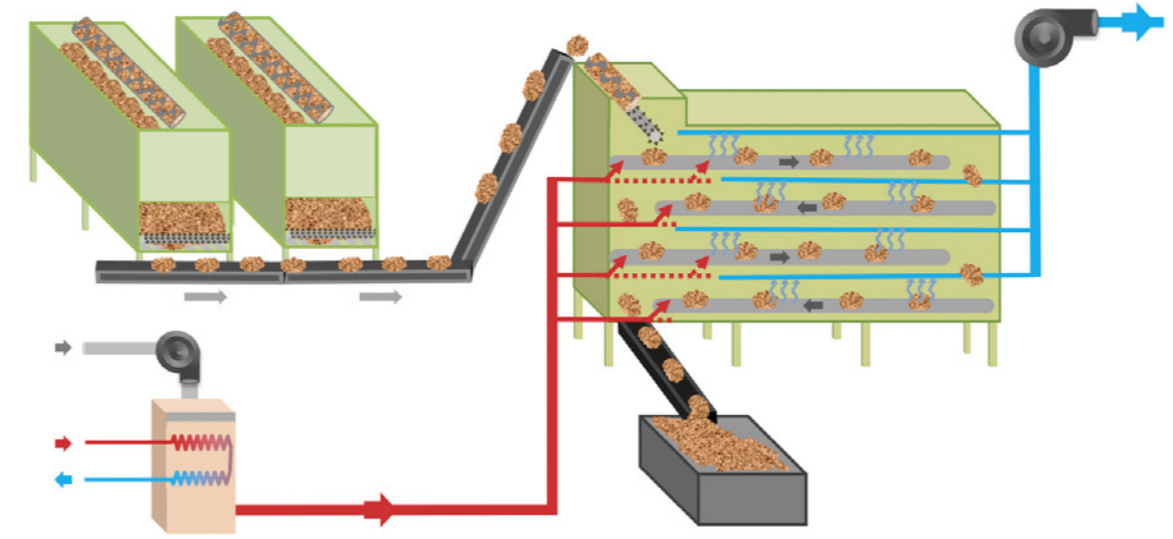
La biomasse est convertie en gaz de synthèse dans le gazéifieur. Ce gaz est brûlé dans un tube de postcombustion, relié à une chaudière de récupération. L'air produit à plus de 1000°C permet la production de chaleur, d'eau chaude, de vapeur, de froid ou d'électricité.



## DES SÈCHEURS POLYVALENTS

POUR VALORISER LES MATIÈRES HUMIDES

Mini Green Power produit également des lignes de séchage brevetées pouvant valoriser la chaleur de ses mini centrales. Ces sècheurs permettent de sécher une grande variété de produits (plaquettes forestières, produits agricoles, CSR, boues).



## 3 SOLUTIONS DURABLES POUR VISER L'AUTONOMIE ÉNERGÉTIQUE BAS CARBONE

- Centrales vertes au profit :**
- > Des réseaux de chaleur collectifs
  - > De la génération de vapeur industrielle, huile thermique, eau chaude, air chaud
  - > D'une production d'électricité

UN FONCTIONNEMENT ANNUEL JUSQU'À 8 000h/an

- La production de Biochar permet :**
- > De fixer et de séquestrer le carbone
  - > De restaurer la fertilité des sols
  - > De retenir les nutriments de l'eau
  - > De favoriser l'adhérence des matériaux
  - > La fabrication de ciment plus écologique

UNE BONNE FIABILITÉ DE LA TECHNOLOGIE AVEC DES FONCTIONNEMENTS ANNUELS DE 8 000h



## Des sècheurs pour réduire et valoriser les déchets les plus humides :

- > Produits : déchets verts, CSR, produits agricoles, boues, algues, ...
- > A l'entrée : taux d'humidité jusqu'à 80%
- > A la sortie : jusqu'à moins de 10%
- > Débits de produits : jusqu'à 15m<sup>3</sup>/h

LES SÈCHEURS LES PLUS POLYVALENTS DU MARCHÉ, AVEC LA PLUS PETITE EMPRISE AU SOL

